

جلاس بيت

الرقائق العازلة للماء من البيتومين المسلحة بالفيرجلاس

المواصفات والاستخدامات:

إن رقائق جلاس بيت عبارة عن رقائق لعزل المياه المسلحة بالفيرجلاس وهي من البيتومين المقطر والمعدل مع بوليميرات APP خاصة ليعطي المنتج أفضل المواصفات وقوة التصاق وتماسك عالية.
إن رقائق جلاس بيت لها عدة استخدامات، وأهمها لعزل الماء والرطوبة في الأسطح والأساسات والقواعد ومواقف السيارات والمساح والأرضيات الصناعية.



مزايا رقائق جلاس بيت:

- مقاوم للماء وبخار الماء.
- سهولة في الاستخدام.
- مرونة عالية عند درجات الحرارة المنخفضة.
- مقاومة للمواد الكيماوية المذابة في التربة.
- مقاومة للأملاح والكبريتات الموجودة في التربة.

الأبعاد والسماكات والتغطية:

تتوفر عدة سماكات من رقائق جلاس بيت مثل (3ملم و4ملم و5ملم) كما يمكن تصنيع سماكات خاصة عند الطلب.
أما الأبعاد فهي بعرض 1/م وطول 10/م وعلى شكل لفائف،

ويغطي سطح الغشاء العلوي والسفلي بطبقة رقيقة من البولي إيثيلين سهلة الحرق من أجل عدم التصاق الرقائق مع بعضها أثناء التخزين، كما يمكن توفير رقائق مغطاة بطبقة من الرمل أو البحص الناعم على السطح العلوي للغشاء.

طريقة التركيب:

يمكن تركيب رقائق جلاس بيت بعدة طرق مثل:

- طريقة اللهب.

- طريقة الإسفلت الساخن.

وفي الحالتين يجب تنظيف السطح من الغبار والأوساخ بشكل جيد، يجب أن يكون التراكب بين اللفة واللفة الأخرى 10 سم وفي نهاية اللفة 15 سم.

1- طريقة التركيب باللهب:

يطلب السطح المراد عزله بطبقة من إيزوبرايمر بمعدل 250 غرام/م² تقريباً (حسب مسامية السطح) وبعد مرور 24 ساعة تفتح اللفة ويعدل وضعها، بحيث يكون التراكب بين اللفة واللفة التي بجانبها 10 سم والتراكب في النهاية 15 سم، ويعاد لفها بدون حدوث انزياح عن وضعها الأصلي ثم نبدأ بتسخين اللفة بواسطة شلمون يعمل على الغاز مع فتحها تدريجياً وضغط اللفة على السطح ليتم الالتصاق بشكل جيد.

2- تركيب الرقائق بالإسفلت الساخن:

يتم تسخين الإسفلت إلى درجة حرارة 220 مئوية، وتفتح اللفة بعد تعديل وضعها ويتم سكب الإسفلت أمامها بمعدل 800 غ/م² حيث تلتصق الرقائق بالإسفلت ثم يعاد تلحيم التراكبات بواسطة الشلمون.

ملاحظة:

- يجب أن تكون جميع السطوح المراد عزلها قوية وثابتة وخالية من أية نتوءات أو تجاويف أو طبقات إسمنتية ضعيفة.
- يجب حماية السطوح المعزولة بطبقة من العزل الحراري أو الدريناج (إيزودرين)، وفي حال ترك الرقائق معرضة لأشعة الشمس، يجب طلاؤها بطبقة من الدهان العاكس بعد حرق طبقة البولي إيثيلين العلوية.

إنتاج شركة إيزوبيت لصناعة المواد العازلة (خالد سنجاب وشركاه)

سوريا - دمشق - هاتف: 2 / 1 / 011-2320300 فاكس: 011-4412862 www.isobitsy.com

I.C.B

المواصفات الفنية:

طريقة الاختبار	النتائج	المواصفات
1M × 10M ±1%	3 ملم / 4 ملم / 5 ملم	السماكة
± 5 %	3.6 كغ / 4.8 كغ / 6 كغ	الوزن (كغ / م ²)
	فيير جلاس 60 غ/م ²	طبقة التقوية غ/م ²
ASTM-D36	155 م°	درجة الليونة (للخليط البيتوميني)
ASTM-D5	20 - 30 د مم	قوة الاختراق عند 25 م°
UNI 8202/15	- 2 م°	المرونة عند درجات الحرارة المنخفضة
ASTM-D146	420 نيوتن / 5 سم	قوة الشد طولياً
ASTM-D146	300 نيوتن / 5 سم	عرضياً
ASTM-D146	3.2 %	الإستطالة طولياً
ASTM-D146	3.3 %	عرضياً
UNI 8202/9	65 نيوتن	مقاومة التمزق طولياً
UNI 8202/9	80 نيوتن	عرضياً
ASTM-D570	أقل من 0.14 %	قابلية امتصاص الماء
ASTM-E96	غير نافذة نهائياً	اختبار نفوذية بخار الماء
ASTM-G53	لا تتغير	مقاومة العوامل الجوية والأشعة فوق البنفسجية
UNI 8202/16	أقل من 0.05 ملم	اختبار التزحف على سطح مائل 60 م° عند 100 م° لمدة 120 ساعة
ASTM - E96	غير نافذة	اختبار نفاذية الماء
ASTM - G53	لا تتغير	المقاومة للصدمات الحرارية

تحذير:

يجب تخزين رقائق جلاس بيت بشكل عامودي وعلى طبقة واحدة تجنباً لتشوه الرقائق من حوافها.

اسم الموزع وعنوانه

إنتاج شركة إيزوبيت لصناعة المواد العازلة (خالد سنجاب وشركاه)

L.C.B

سوريا - دمشق - هاتف: 1 / 2 / 011-2320300 فاكس: 011-4412862 www.isobitsy.com