

المواصفات والاستخدامات:

بولي بيت هي عبارة عن رقائق إسفلتية من البيتومين المعدل مع بولىميرات APP خاصة ليعطي المنتج قوة تماسك عالية ، وهو مقوى بطبقة تسليح من البولىستر غير المحاك بعدة أوزان (150-180-200-250-غ/م²). ويمكن توفير أوزان أخرى من البولىستر حسب الطلب.

تستخدم رقائق بولي بيت العازلة للماء والرشح والرطوبة في عزل الأسطح والأساسات والقواعد والخزانات والأنفاق ومواقف السيارات وبشكل عام لجميع أنواع العزل المائي.

المميزات:

- عازلة تامة لرطوبة المياه وبخار الماء.
- سهولة الاستخدام والتركيب.
- مقاومة عالية للعوامل الجوية.
- مرونة عالية للصدمات والخرق.
- مقاومة للمواد الكيماوية المذابة في الماء.
- مقاومة للأملاح والكبيرتات الموجودة في التربة.
- مقاومة شد ممتازة واستطالة جيدة.
- تتحمل درجات الحرارة المرتفعة.

الأبعاد والسمكات:

إن رقائق بولي بيت متوفرة على شكل لفائف بعرض 1/م وطول 10م، والسمكات النظامية المتوفرة هي 3-4 ملم، ويمكن تصنيع سمكات خاصة عند الطلب، ويغطي سطح الغشاء العلوي والسفلي للولات طبقة رقيقة من البولي إيثيلين سهلة الحرق من أجل عدم التصاق الرقائق مع بعضها أثناء التخزين كما يمكن توفير رقائق مغطاة بطبقة من الرمل أو البحص الناعم على السطح العلوي للغشاء.

طريقة التركيب:

إن طرق تركيب رقائق بولي بيت سهلة وسريعة وهناك عدة طرق للتركيب:

1-تركيب الرقائق باللهب:

- يتم تنظيف السطح المراد عزله جيداً من الغبار والأوساخ.
- يطلى السطح بطبقة أساس من إيزوبرايمر بمعد 250غرام/م² تقريباً (حسب مسامية السطح).
- بعد مرور 24 ساعة تفتح اللفة، يعدل وضعها بحيث يكون التراكب بين اللفة واللفة التي بجانبها 10سم والتراكب في نهاية اللفة 15سم.
- يعاد لف اللفة بدون حدوث انزياح عن وضعها الأصلي.
- نبدأ بتسخين اللفة بواسطة شلمون يعمل على الغاز مع فتحها تدريجياً وضغط اللفة على السطح ليتم الالتصاق بشكل جيد مع الانتباه لعدم التسخين الشديد.
- يتم حماية السطوح المعزولة بطبقة من العزل الحراري أو بطبقة دريجان (إيزودرين) لحمايتها من العوامل الجوية.

2-تركيب الرقائق بالإسفلت الساخن:

يتم تسخين الإسفلت إلى درجة حرارة 220 مئوية، تفتح اللفة بعد تعديل وضعها ويتم سكب الإسفلت أمامها حيث تلتصق الرقائق بالإسفلت ثم يعاد تلحيم التراكبات بواسطة الشلمون.

ملاحظة:

- يجب أن تكون جميع السطوح المراد عزلها قوية وثابتة وخالية من أية نتوءات أو تجاويف أو طبقات اسمنتية ضعيفة.
- يجب طلاء طبقة من دهان الألمنيوم على الرولات بعد حرق طبقة النايلون في حال ترك الرقائق معرضة لأشعة الشمس أو تنفيذ نظام دريناج (إيزودرين) عليها.

المواصفات الفنية

طريقة الاختبار	القيم				المواصفات	
	APP 250	APP 200	APP 180	APP 150		
%1 +	10 × 1				الأبعاد	
%5 +	3 ملم ، 4 ملم ، 5 ملم				السماكة/ملم	
%5 ±	3.5 ، 4.8 ، 6 كغ				الوزن (كغ/م2)	
ASTM D36	155 م°				درجة الليونة (درجة مئوية)	
ASTM D5	30-20 دم				الإختراق بدرجة 25 م°	
UNI 8202/15	-2 م°				المرونة عند درجات الحرارة المنخفضة	
	بوليستر 250 غ/م²	بوليستر 200 غ/م²	بوليستر 180 غ/م²	بوليستر 150 غ/م²	طبقة التقوية	
ASTM D146	1100	800	750	650	طولياً نيوتن/5سم	قوة الشد
	800	600	550	500	عرضياً نيوتن/5سم	
ASTM D146	%50	%40	%45	%40	طولياً	الإستطالة
	%55	%50	%50	%45	عرضياً	
UNI 8202/9	200	180	170	165	طولياً نيوتن/5سم	مقاومة التمزق
	220	180	170	165	عرضياً نيوتن/5سم	
ASTM D570	<0.14%				قابلية إمتصاص الماء	
ASTM E96	غير نافذة				اختبار نفاذية بخار الماء	
ASTM G53	لا تتغير				مقاومة العوامل الجوية والأشعة فوق البنفسجية بعد 2000 ساعة	
UNI 8202/16	<0.05 ملم				اختبار التزحف على سطح مائل 60° عند 100 م لمدة 120 ساعة	
ASTM E96	غير نافذة				اختبار نفاذية الماء	
ASTM G53	لا تتغير				المقاومة للصدمات الحرارية	

تحذير:

يجب تخزين رقائق بولي بيت بشكل عامودي وعلى طبقة واحدة تجنباً لتشوه الرقائق من حوافها.

إنتاج شركة إيزوبيت لصناعة المواد العازلة (خالد سنجاب وشركاه)

سوريا - دمشق - هاتف : 011-216 5444 / 011-211 5444

موبايل : 0932744004 / 0932744002 www.isobitsy.com