

المواصفات :

إن حاجزات المياه "ايزوستوب" مصنوعة من الـ PVC عالي الدرجة وبطريقة البثق وهي ذات استقرار ومرونة ولها عمر أداء عالي كما أنها مقاومة للتآكل وتأثيرات الأوكسجين والألكيدات والكيميائيات المتولدة من المياه.

إن تشكيل البروفيل المتقاطع مؤلف من تصميم متعدد الأضلاع وذلك من أجل تماسك فعال وتثبيت عنيذ بالاسمنت مع فقاعة ذات مرونة في المركز لمحاكاة الانكماش والتقلص المتوسطين

حاجزات المياه من ايزو ستوب مصنوعة لتحقيق أعلى مواصفات الأداء القياسية ويتم ذلك بتقديم مواصفات فنية ممتازة في المنتج.

الإنشاءات التي تحتاج عادة إلى حاجزات المياه:

- أماكن حفظ (حجز) المياه وخزانات المياه.
- الجدران الاستنادية - الأقبية - الأساسات.
- طرقات الأنفاق، الأقنية والمجاري.
- إنشاءات المياه المالحة والتصريفات، منشآت معالجة مياه التصريف.
- أحواض السباحة.
- السدود والقنالات.

المزايا:

- استتالة ومقاومة شد عالية.
- تصميم مميز.
- أطراف رمشية على الحواف.
- سهولة التلحيم (الدمج).
- صالحة للاستخدام مع مياه الشرب.
- مقاومة ممتازة للكيميائيات.

الخصائص الفنية:

اللون	أزرق / أسود/اصفر
طول الرول	10 - 15 - 25 م
الكثافة	1.34
مقاومة الشد	15 نيوتن/ملم (BS 2782)
الاستتالة	300%
الصلابة	84-80 (ASTMD 2240)
المقاومة للكيميائيات	مقاوم
صلاحية استخدامه مع المياه	صالح
العرض	100-150-200-250 ملم

بروفيل ايزوستوب (مع فقاعة)



يستخدم هذا المقطع في فواصل التمدد، الصندوق المركزي بشكل فقاعة مصمم للسماح بالحركة الدائرية في الهيكل والقسم المنبسط مصمم ليحاكي المائلات لفواصل التمدد وأعمال التشكيل.

بروفيل ايزو ستوب (بدون فقاعة)



هذا البروفيل هو عبارة عن مقطع شبكي منبسط يستعمل في فواصل الإنشاء/ التقلص ، حاجزات المياه الداخلية تتضمن حواف مدعمة مع بروزات بسيطة والتي تسمح للبروفيل الداخلي أن يربط بسلك بشكل آمن والتي تحد من عملية الإنهيار لمقطع الوترستوب عند وضع الاسمنت

تعليمات الاستخدام:

التثبيت المركزي:

يجب أن توضع بروفيلات الفواصل الداخلية للايزوستوب داخل الاسمنت هذه الوتر (الحاجزات) بواسطة الضغط من الاسمنت على كلا الجانبين وبالتالي تسمح للوتر ستوب أن يستخدم كغشاء لحجز المياه، الوتر ستوب يجب أن يوضع في مكانه بواسطة فاصل إيقاف محضر خصيصاً، ثم يتم ربطها بشكل آمن بأسلاك إلى أعمدة التدعيم المجاورة للتأكد أن الوتر ستوب لن يثني تحت ضغط الاسمنت المصبوب.

التثبيت الخارجي :

إن بروفيلات الفواصل الخارجية للايزوستوب توضع عادة بدون ربط على الحواف المحيطة ثم تثبت كنهاية لإيقاف أعمال التشكيل على قمة حاجزات المياه. يتم تثبيت الوتر ستوب بالمسامير في مكانها بتجنب الانزياح عند خلع المصارف يجب أن توضع المسامير من خلال الرموش البسيطة ثم يثنى رأس المسمار ليثبت الوتر ستوب في مكانه ، قبل صب الاسمنت على الجزء الثاني يجب التأكد أن السطح نظيف بشكل مناسب. يدك الاسمنت المصبوب بشكل متخلل ليؤمن تلامس كامل مع مقطع الوتر ستوب.

تفاصيل دمج (الوتر ستوب):

- يتم قص كلا النهايتين للوتر ستوب لكي تدمج مباشرة وبشكل كامل باستخدام سكين حادة .
- توضع الوتر ستوب بحيث يبرز منها 25مم على الأقل ثم ليؤمن بواسطة كلاب في حال فواصل التمدد لا توضع الفقاعة أبداً في الاسمنت ولكن توضع في مركز الفاصل لتأمين حرية الحركة. يدخل النصل الحار ويبقى حتى يتميع البلاستيك بقطر 5مم ثم تحرر وتخرج السكين ثم تضغط النهايات المائعة مع بعضها وينتظر حتى تبرد وتفحص بعدها قوة الالتصاق واستمرارية الالتحام بدون فراغات ثم يعاد توضع البروفيل في المكان

التعبئة والتغليف:

- متوفر برولات عرض 10-15-20-25 مم
 - يجب أن تخزن في الظل وبعيداً عن الكيماويات والحواف الحادة.
- #### الصحة والسلامة:
- إن الايزو ستوب هو غير سام أبداً وغير قابل للاشتعال ومهما يكن فيجب توخي الحذر عند قطع ولحم النهايات سينطبق أبخرة الهيدروكلورايد خلال التلحيم الساخن وبالتالي التلحيم يجب أن يتم في منطقة ذات تهوية مناسبة.