جلاس بيت

الرقائق العازلة للماء من البيتومين المسلحة بالفيبر جلاس

حائز على شهادة الايزو رقم 9001

المواصفات والاستخدامات:

إن رقائق جلاس بيت عبارة عن رقائق لعزل المياه مسلحة بالفيبر جلاس وهي من البيتومين المقطر والمعدل مع بوليميرات APPخاصة ليعطي المنتج أفضل المواصفات وقوة التصاق وتماسك عالية.

إن رقائق جلاس بيت لها عدة استخدامات، وأهمها لعزل الماء والرطوبة في الأسطح والأساسات والقواعد ومواقف السيارات والمسابح والأرضيات الصناعية.

مزايا رقائق جلاس بيت:

- مقاوم للماء وبخار الماء.
- سهولة في الاستخدام.
- مرونة عالية عند درجات الحرارة المنخفضة.
- مقاومة للمواد الكيماوية المذابة في التربة.
- مقاومة للأملاح والكبريتات الموجودة في التربة.

الأبعاد والسماكات والتغطية:

تتوفر عدة سماكات من رقائق جلاس بيت مثل (3ملم و4ملم و5ملم)

كما يمكن تصنيع سماكات خاصة عند الطلب.

أما الأبعاد فهي بعرض /1/م . وطول /10/م وعلى شكل لفائف ،

ويغطى سطح الغشاء العلوي والسفلي بطبقة رقيقة من البولي إيتلين سهلة الحرق من أجل عدم التصاق الرقائق مع بعضها أثناء التخزين، كما يمكن توفير رقائق مغطاة بطبقة من الرمل أو البحص الناعم على السطح العلوي للغشاء.

طريقة التركيب:

يمكن تركيب رقائق جلاس بيت بعدة طرق مثل:

- طريقة اللهب.
- طريقة الإسفلت الساخن.

وفي الحالتين يجب تنظيف السطح من الغبار والأوساخ بشكل جيد، يجب أن يكون التراكب بين اللفة واللفة الأخرى 10 سم وفي نهاية اللفة 15 سم.

1- طريقة التركيب باللهب:

يطلى السطح المراد عزله بطبقة من إيزوبرايمر بمعدل 250 غرام/م^2 تقريباً (حسب مسامية السطح) وبعد مرور 24 ساعة تفتح اللفة ويعدل وضعها، بحيث يكون التراكب بين اللفة واللفة التي بجانبها 10سم والتراكب في النهاية 15سم، ويعاد لفها بدون حدوث انزياح عن وضعها الأصلي ثم نبدأ بتسخين اللفة بواسطة شلمون يعمل على الغاز مع فتحها تدريجياً وضغط اللفة على السطح ليتم الالتصاق بشكل جيد.

2-تركيب الرقائق بالإسفلت الساخن:

يتم تسخين الإسفلت إلى درجة حرارة 220 مئوية ، وتفتح اللفة بعد تعديل وضعها ويتم سكب الإسفلت أمامها بمعدل 800 غ/م^2 حيث تلتصق الرقائق بالإسفلت ثم يعاد تلحيم التراكبات بواسطة الشلمون .

ملاحظة:

- يجب أن تكون جميع السطوح المراد عزلها قوية وثابتة وخالية من أية نتوءات أو تجاويف أو طبقات إسمنتية ضعيفة.
- يجب حماية السطوح المعزولة بطبقة من العزل الحراري أو الدريناج(إيزو درين)، وفي حال ترك الرقائق معرضة لأشعة الشمس، يجب طلائها بطبقة من الدهان العاكس بعد حرق طبقة البولي إيتلين العلوية.

إنتاج شركة إيزوبيت لصناعة المواد العازلة (خالد سنجاب وشركاه)

سوريا - دمشق - هاتف : 011-211 5444 / 011-216 5444

موبايل : 0932744002 / 0932744004 www.isobitsy.com

حائز على شهادة الايزو رقم 9001

جلاس بيت

الرقائق العازلة للماء من البيتومين المسلحة بالفيبر جلاس

المواصفات الفنية :

المواصفات	النتائج	طريقة الاختبار
السماكة	3 ملم / 4 ملم / 5 ملم	1M × 10M ±1%
الوزن (كغ / م²)	3.6 كغ / 4.8 كغ / 6 كغ	± 5 %
طبقة التقوية غ/م²	فيبر جلاس 60 غ/م²	
درجة الليونة (للخليط البيتومين)	155 م°	ASTM-D36
قوة الاختراق عند 25 م°	20 - 30 د مم	ASTM-D5
المرونة عند درجات الحرارة المنخفضة	- 2 م°	UNI 8202/15
قوة الشد طولياً عرضياً	420 نيوتن / 5 سم 300 نيوتن / 5 سم	ASTM-D146 ASTM-D146
الإستطالة طولياً عرضياً	% 3.2 % 3.3	ASTM-D146 ASTM-D146
مقاومة التمزق طولياً عرضياً	65 نيوتن 80 نيوتن	UNI 8202/9 UNI 8202/9
قابلية امتصاص الماء	أقل من % 0.14	ASTM-D570
اختبار نفوذية بخار الماء	غير نافذة نهائياً	ASTM-E96
مقاومة العوامل الجوية والأشعة فوق البنفسجية	لا تتغير	ASTM-G53
اختبار التزحف على سطح مائل 60° عند 100 م° لمدة 120 ساعة	أقل من 0.05 ملم	UNI 8202/16
اختبار نفاذية الماء	غير نافذة	ASTM - E96
المقاومة للصدمات الحرارية	لا تتغير	ASTM - G53

تحذير :

يجب تخزين رقائق جلاس بيت بشكل عامودي وعلى طبقة واحدة تجنباً لتشوه الرقائق من حوافها.

اسم الموزع وعنوانه

إنتاج شركة إيزوبيت لصناعة المواد العازلة (خالد سنجاب وشركاه)

سوريا - دمشق - هاتف : 011-216 5444 / 011-211 5444

موبايل : 0932744002 / 0932744004 www.isobitsy.com